

COMPACT LUB XP 220



**Amestecă
și
Pompează**

agenți demulanți

miXtron

- Durabil
- Scalabil
- Mobil
- Economic
- Eficient

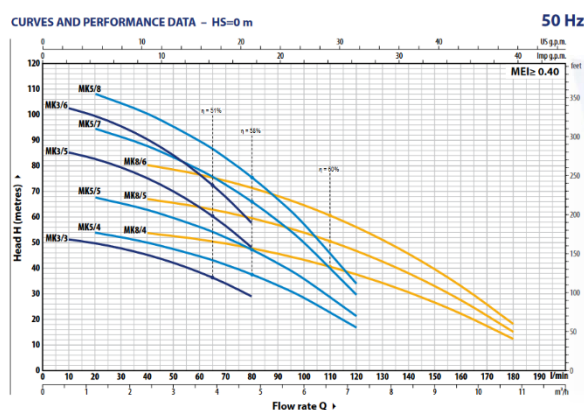
PEDROLLO

COMPACT LUB XP 220

Stație de amestec și pompare agenți demulanți

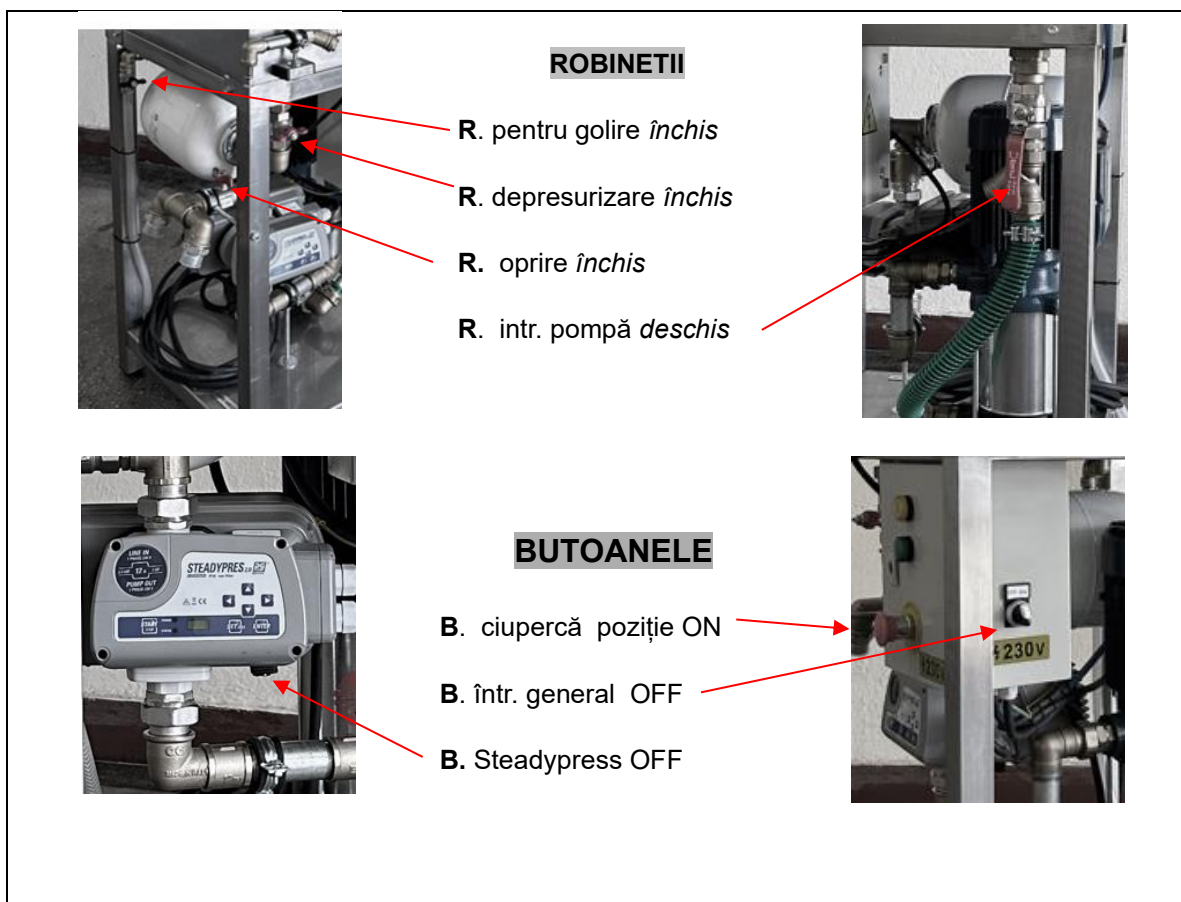
1. CARACTERISTICI

- presiuni hidraulice reglabile între **1- 8 bari**;
- debite mari la ieșire, cu maxime variind între 120 litrii pe minut la presiuni de până la 3 bari, respectiv cca 60 de litrii pe minut la 8 bari. Vezi graficul alăturat, pentru pompa tip MK5/7;
- factori de diluție/amestec cuprinși între 0,2%-2%, obținuți cu Mixtron MX 300
- capacități de amestec între 10 – 3000 litri de soluție / oră;
- construcție durabilă, cadru suport și bazin cu capac rabatabil din oțel inoxidabil;
- volumul rezervorului de amestec, **125 litrii** cu dimensiunile 50x50x50 cm;
- volumul de umplere controlat electronic, între max. **87,5** și min. **29,25 litrii**;
- protecție supra plin limitat la 97,5 litrii prin robinet cu flotor;
- cantitate statică de reîncărcare, eșantion de reumplere **58,25 litrii/ciclu**;
- tensiune de alimentare, 220Vca/ monofazată XP220 (380Vca/XP380);
- clasă de protecție **IP 54**;
- consumuri energetice reduse și protecție pompă prin invertoare **Steadypres**.



2. PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

P1. Racordăm intrarea și ieșirea Compact Lub XP la conducta de **APĂ** respectiv la circuitul care conectează capul de speriere. Furtunul legat la dozatorul Mixtron se introduce în rezervorul cu agent **DEMULANT**. Valoarea concentrației se stabilește prin rotirea manșonului verde al dozatorului Mixtron, simultan cu apăsarea camei de blocare, între 0,2 – 2%. Înainte să pornim instalația ne asigurăm că **ROBINETII** și **BUTOANELE** (întrerupătoarele) sunt acționate conform imaginilor de mai jos.



P2. Introducem ștecherul în priză (220V) și comutăm întrerupătorul general pe poziția ON pentru ca instalația să înceapă să prepare amestec demulant la concentrația fixată pe Mixtron. Este necesar să ne asigurăm că instalația este conectată etanș prin furtun la rezervorul cu agent demulant iar robinetul de la apă este deschis.

Efectuăm **AMORSAREA** la rece a pompei MK5/7 prin destrângerea șurubului de amorsare dispus pe corpul pompei, până la eliminarea totală a aerului din pompă.



Conectați numai la prize cu împământarea verificată.

Șurubul pentru amorsarea pompei



Amorsarea pompei este obligatorie!

Sistemele de pompare NU trebuie pornite în gol! Funcționarea în gol a pompelor, chiar și pentru perioade scurte de timp, cauzează daune ireversibile presetupeii și altor componente ale pompei. Pentru a nu deteriora presetupa, până la amorsarea pompei ASIGURAȚI-VĂ că întrerupătorul inverterului Steadypres se află pe poziția OFF.

P3. Cu pompa amorsată, așteptăm atingerea nivelului “Stop umplere” a cuvei (indicatorul cu lumină galbenă se stinge), după care pornim inverterul de la întrerupătorul Steadypres, comutându-l pe poziția ON. Pornirea acestuia va pune pompa în funcțiune, astfel încât circuitul de ieșire și vasul de expansiune se vor umple cu soluție de agent demulant la presiunea setată în inverter. Valoarea inițial setată din fabricație este 6,5 bari. În funcție de nevoile procesului tehnologic presiunea emulsiei se poate regla între 1 și 8 bari (conf. pt. 3)

P4. După finalizarea P3, în mod automat, inverterul Steadypres va opri pompa MK 5/7 de îndată ce presiunea în circuitul de ieșire atinge valoarea de 6,5 bari (valoarea nominală inițial setată).

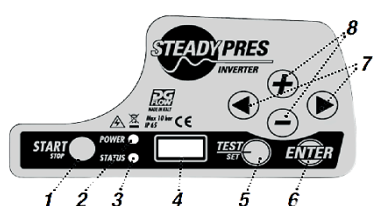
În acest moment vom deschide la minim robinetul de ieșire amestec, fără să depresurizăm brusc vasul de expansiune, permițând ca emulsia să ajungă până la capul de speriere. Odată cu atingerea presiunii nominale pe întreg circuitul (până la capul de speriere inclusiv), inverterul va opri pompa, în mod automat, iar noi vom deschide la maximum robinetul de ieșire.

Acum instalarea este finalizată iar echipamentul este pregătit pentru a fi utilizat în mod autonom.



3. SETAREA PRESIUNII

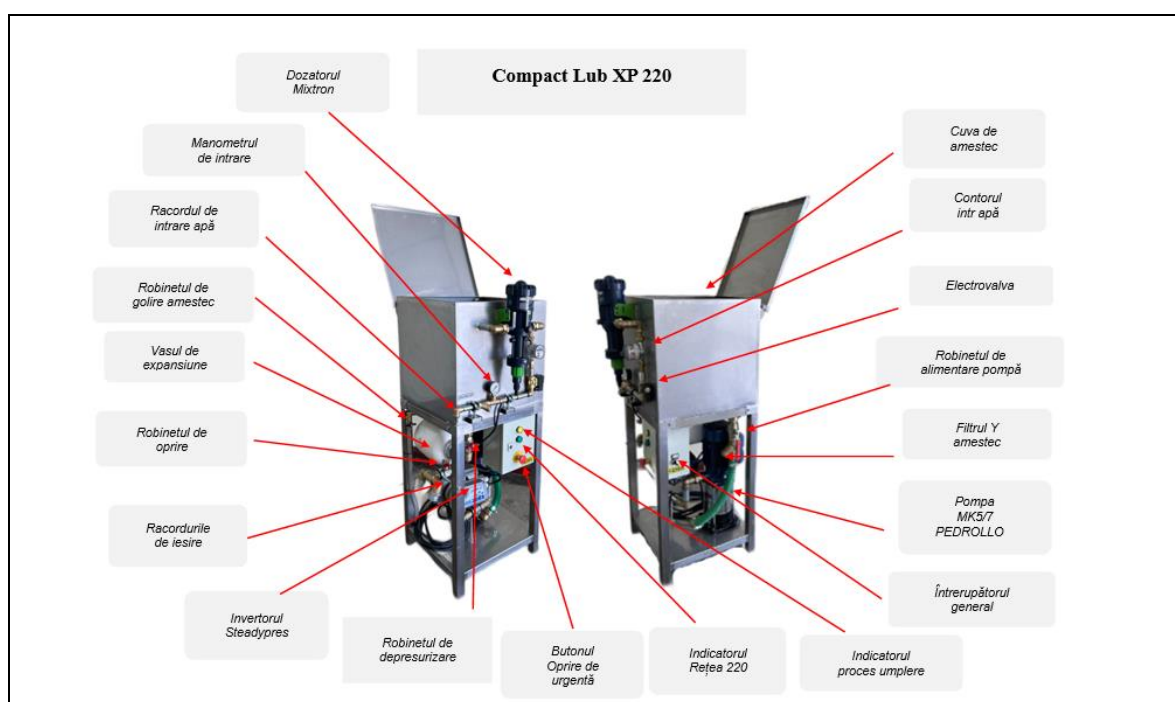
Modificarea valorii presiunii **P** se face de la **Butoanele nr 8**, în timp ce **Butonul 6 Enter** se menține apăsat.



OBS. A doua metodă de reglare a presiunii **P**, se face prin intrarea în meniul **BASIC** apăsând butonului **SET** urmat de navigarea cu săgeți până se ajunge la/și se selectează **P**, după care se ajustează valoarea afișată cu săgețile +/-.

Recomandăm ajustarea presiunii numai prin intermediul Butonul Enter pentru a nu intra în alte setări ale inverterului.

4. COMPONENTELE INSTALATIEI COMPACT LUB XP 220



5. MENTENANȚA ECHIPAMENTULUI

M1. În funcție de calitatea agenților demulanți utilizați și de reacțiile diferitelor tipuri de bacterii prezente fie în aceștia, fie în apa folosită, soluția din rezervorul de amestec poate suferii unele transformări în timp. Astfel, atunci când soluția preparată este păstrată mai multe zile în rezervorul de amestec (de exemplu atunci când mașina de turnare nu lucrează), se pot produce procese fizico-chimice caracterizate de depuneri semisolide aderențe, care pot să cauzeze înfundarea duzelor de spreiere sau să frâneze culisarea liberă a celor două plutitoare din construcția senzorului de nivel.

Pentru evitarea pătrunderii unor impurități la duzele de spreiere, Compact Lub este construit cu filtre tip "sită" montate pe sorbul din bazinul de amestec și în filtru Y montat lângă robinetul de intrare în pompă.

În mod obligatoriu, aceste filtre vor fi verificate și curățate, periodic!

M2. Se recomandă golirea și spălarea cu apă curată a bazinului de amestec și a sistemului de detectare a nivelului de umplere pentru înlăturarea depunerilor și impurităților, mai cu seamă atunci când se observă depuneri aderente pe pereții bazinului de amestec.

M3. De asemenea este necesară curățirea periodică și a sorbului instalat pe furtunul ce se introduce în rezervorul cu concentratul demulant. Acest furtun va fi verificat și după caz înlocuit ori de câte ori prezintă urme de crăpături sau are fisuri.

M4. Curățarea periodică a filtrului Y instalat pe circuitul de intrare a apei în dozatorul MIXTRON, previne înfundarea acestuia cu nisip sau alte impurități intrate în rețeaua de apă a întreprinderii.

M5. La întreținerea dozatorului MIXTRON se va avea în vedere verificarea și curățarea periodică a supapei de vacuum situată în porțiune se sub manșonul verde.

M6. Recomandăm fixarea unei presiuni de preîncărcare a pernei de aer în vasul de expansiune egală cu valoarea 0,45 x Presiunea de lucru. Presiunea în perna de aer din vasul de expansiune se ajustează/măsoară numai după golirea acestuia de soluție. Cel puțin o dată la două luni se va verifica și se va ajusta presiunea de preîncărcare în vasul de expansiune.

M7. Verificarea împământării și conectivității circuitelor de masă este foarte importantă pentru prevenirea electrocutării!

M8. Eventualele pierderi de presiune/soluție agent demulant pe circuitul de presiune pot fi depistate cu ușurință ca urmare a sesizării faptului că pompa înregistrează reprize de funcționare și în perioadele în care mașina de turnare nu lucrează. Cauzele acestor scăpări trebuie să fie înlăturate.

M9. În caz de depozitare a instalației (mai ales în perioadele de îngheț) trebuie luate măsuri pentru golirea completă a pompei, inverterului și a vasului de expansiune.

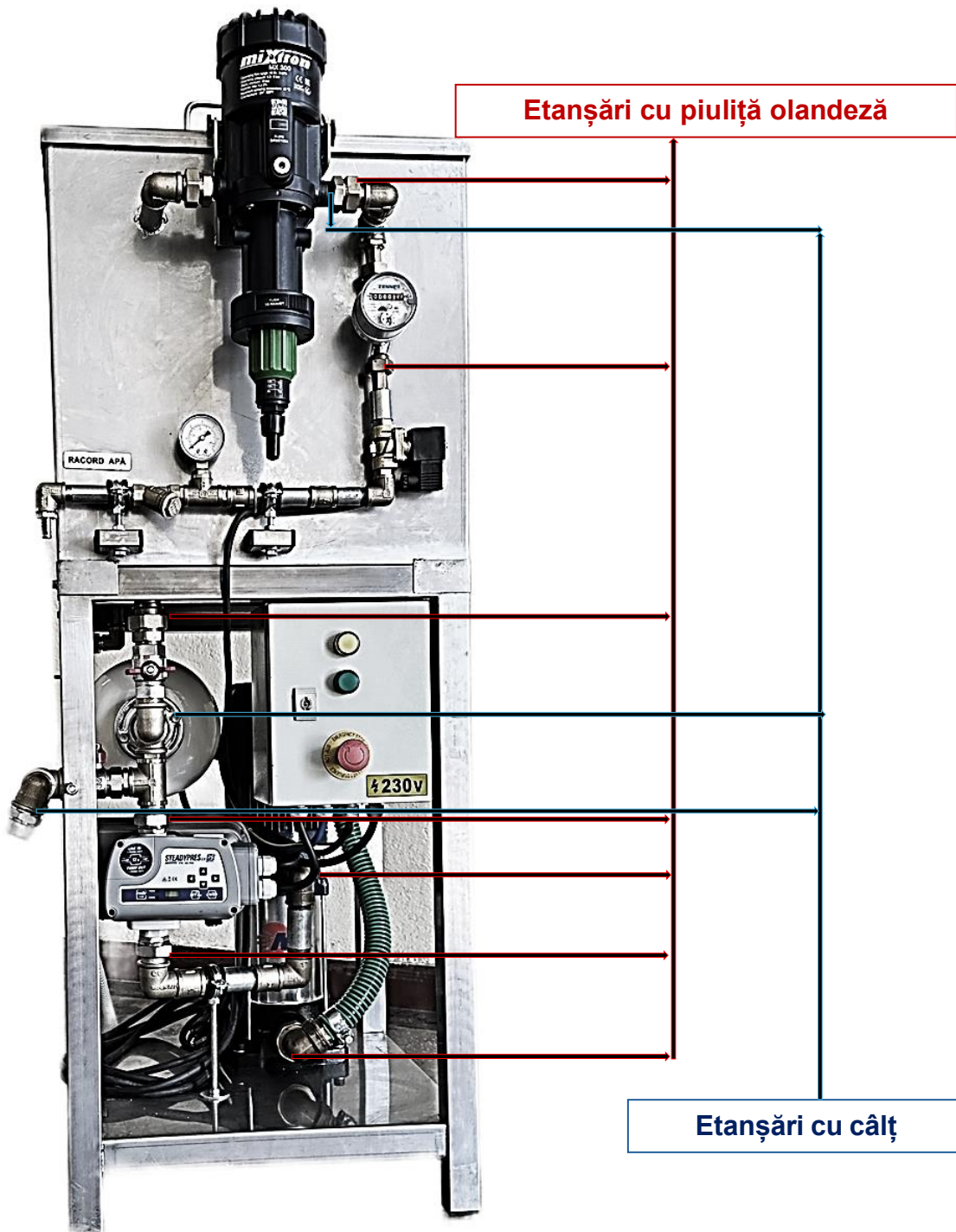
M10. Mai multe informații și sprijin în realizarea întreținerii Compact Lub 220 XP se pot obține prin solicitări punctuale la adresa email info@vgadiecastsolutions.com.

6. ACTIVITĂȚILE DE REPARAȚII. Îmbinările la tevi și fittinguri.



La fixarea țevelor și fittingurilor circuitului hidraulic s-a folosit cuplaje demontabile, pentru care etanșarea a fost realizată cu piuliță olandeză sau cu câlț.

Pentru o bună rigidizare și pozare a circuitelor, cea mai mare parte a îmbinărilor au fost realizate cu pastă polimer, iar aceste îmbinări nu se pot demonta decât prin încălzire.



7. DIAGNOGNOZĂ

D1. Rezervorul cu soluție nu se reîncarcă deși nivelul este sub pragul minim:

- Verificați presiunea apei pe manometrul instalat frontal pe dozator;
- Verificați și după caz curățați axul sistemului de detecție a nivelului;
- Verificați alimentarea cu tensiune 220 Vca, 24 Vcc, alimentarea modulului Sirius instalat în tabloul metalic, prezența luminii se “semnalizare proces umplere” și alimentarea electrovalvei cu 24V.

D2. Lipsește tensiune de alimentare:

- Verificați poziția întrerupătorului tip ciupercă pentru oprirea de urgență, întrerupătorul general și siguranța automată din cutia metalică.

D3. Presiune insuficientă în circuitul hidraulic, pompa nu pornește:

- Reporniți alimentarea cu energie electrică de la întrerupătorul general;
- Verificați alimentarea cu energie electrică, întrerupătorul general, întrerupătorul tip ciupercă pentru situații de urgență, siguranța instalată în cabinetul metalic, butonul de alimentare Steadypres, butonul START STOP de pe panoul Steadypres;
- Verificați starea și setările inverterului Steadypres.

Pentru mai multe informații privind setarea Steadypres utilizați documentația pusă la dispoziție la adresa: <https://vgadiecastsolutions.com/steadypres>



Verificarea închiderii etanșe a cutiei metalice care protejează instalația electrică este o măsură obligatorie înainte de punerea în funcțiune, pentru a înlătura pericolele de electrocutare. Este interzisă utilizarea instalației cu ușa de la cutia metalică deschisă!



Este necesară instruirea tuturor utilizatorilor acestei instalații pentru a se respecta pașii de punere în funcțiune, pentru a se prevenii eventuale pericole de electrocutare, înfundarea filtrelor sau blocarea butoiașelor de detecție a nivelelor soluției din rezervor!
