

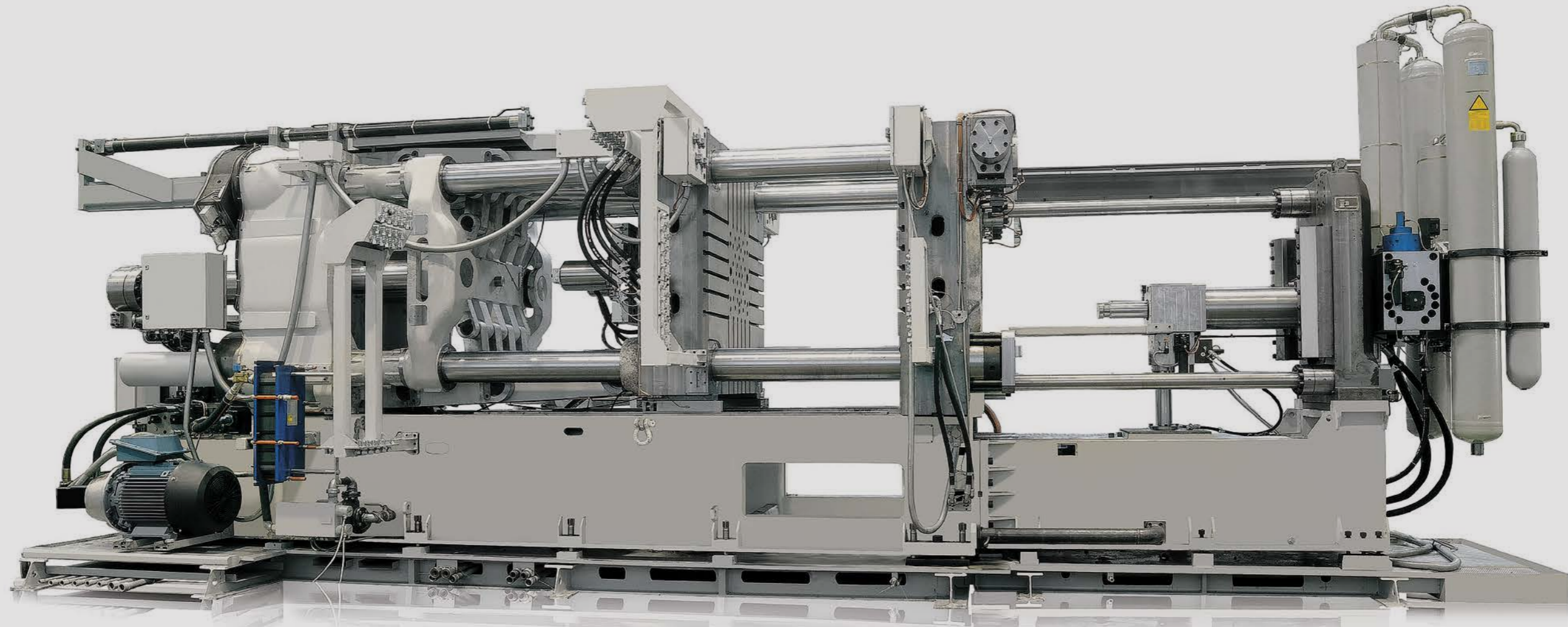


**IP THREE PLATEN  
DIE CASTING  
MACHINES**

Cold chamber Camera fredda Kaltkammer Chambre Froide	Cámara Fría Kallkammare Камера холод.прессов. 冷室卧式压铸机													
			IP 200	IP 300	IP 400	IP 550	IP 750	IP 900	IP 1100	IPr 1150	IPr 1150 PLUS	IPr 1450	IPr 1450 PLUS	IPr 1750
<b>Closing force</b> Forza di chiusura Schliesskraft Puissance de fermeture	Fuerza de cierre Stängningskraft Усилие запираания 锁模力	kN	1.960	2.940	3.925	5.395	7.360	9.319	10790	11.277	11.277	14.219	14.219	17.161
<b>Injection force (with 0/25 bar backpressure)</b> Forza iniezione (con contropressione 0/25 bar) Giesskraft (mit Gegendruck 0/25 bar) Puissance injection (avec contre-pression 0/25 bar) Fuerza inyección (con contrapresion 0/25 bar) Injektionskraft (med 0/25 bar mottryck) Ус.прессов.(с противоавл.0/25 бар) 压射力		kN	249/213	353/299	467/396	604/525	710/619	819/720	1.015/892	962/867	1.227/1.105	1.227/1.105	1.446/1.303	1.446/1.303
<b>Ejection force</b> Forza estrazione centrale Auswerferkraft Puissance éjection centrale	Fuerza extracción central Utstötningkraft Усилие центр.выталкив. 中心顶出力	kN	106	189	212	290	369	486	486	486	486	579	579	579
<b>Min. die height</b> Altezza min. stampi Formhöhe min. Hauteur moules min.	Altura min. moldes Min. verktygshöjd Мин.высота пр-формы 模具厚度最小值	mm	180	210	210	325	385	400	425	400	400	400	400	450
<b>Max. die height</b> Altezza max. stampi Formhöhe max. Hauteur moules max.	Altura máx. moldes Max. verktygshöjd Макс.высота пр-формы 模具厚度最大值	mm	530	650	745	825	940	1.000	1.040	1.150	1.150	1.300	1.300	1.400
<b>Platens dimensions</b> Misure dei piani Formaufspannplatten Dimensions plateaux	Dimensiones de los platos Dimensionformplatta Размер плит 模板尺寸	mm	750 x 750	880 x 880	1.010 x 1.010	1.075 x 1.100	1.255 x 1.265	1.400 x 1.410	1.500 x 1.520	1.650 x 1.650	1.650 x 1.650	1.800 x 1.800	1.800 x 1.800	1.950 x 1.950
<b>Distance between tie-bars</b> Distanza fra le colonne Lichte Weite zw. den Säulen Distance entre colonnes	Distancia entre columnas Distans mellan bommar Расст.между колоннами 大杆之间距离	mm	480 x 480	540 x 540	610 x 610	690 x 690	775 x 775	875 x 875	945 x 945	1.050 x 1.050	1.050 x 1.050	1.150 x 1.150	1.150 x 1.150	1.250 x 1.250
<b>Moving platen stroke</b> Corsa piano mobile Formhub Course plateau mobile	Recorrido plato móvil Slaglängd rörlig piatta Ход подв.плиты 动模板行程	mm	460	500	550	630	750	850	950	1.000	1.000	1.200	1.200	1.400
<b>Centrai ejection stroke</b> Corsa estrazione centrale Auswerferhub Course éjection centrale	Recorrido extracción central Slaglängd utstötning Ход центр.выталкив. 中心顶出行程	mm	90	120	150	170	180	200	220	220	220	260	260	260
<b>Max. surface area with pressure on metal</b> Max. area stampabile con pressione sul metallo Nenn-Sprengfläche max. mit Giessdruck Surface moulée max. avec pressi an sur le metal Superficie máx. estampada con presión sobre el metal Max. projicerad gjutyta med metalltryck Макс.проекция штамп.с давл.на мет 在对金属液体施加下述压力时最大投影面积		cm <sup>2</sup>	500	750	1.000	1.375	1.875	2.375	2.750	2.875	2.875	3.625	3.625	4.375
<b>Max. shot weight</b> Peso max. getto Stückgewicht max. für Poids pièce max.	Peso máx. de la pieza Max. detaljvikt Макс.вес отливки 铸件最大重量	kg	1,8	2,7	4,3	7,9	10,8	13,3	19	14,1	21,8	21,8	28,0	28,0
<b>Motor rating</b> Potenza motore pompa Leistung Pumpenmotor Puissance moteur pompe	Potencia motor bomba Motoreffekt Мощность мотопомпы 油泵电机最大功率	kW	15	18,5	22	30	37	45	2 x 30	2 x 37	2x37	2x37	2x37	2x45
<b>Machine weight</b> Peso macchina Maschinengewicht Poids machine	Peso de la máquina Maskinvikt Вес машины 主机总量	tons	9,5	14,6	17	24,1	32,6	45	55	60	60	85	85	110
<b>Overall dimensions (lenght x width x height)</b> Dimensioni ingombro (lung. x larg. x altezza) Abmessungen der Maschine (Länge x Breite x Höhe) Encombremets (long. x largeur x haut.) Dimensiones (largo x ancho x alto) Maskindimensioner (längd x bredd x höjd) Габариты (дл.х шир.хвыс.) 主机总尺寸(长度x 宽度x 高度)		mm	5.210 x 1.920 x 2.040	5.920 x 2.420 x 2.550	6.680 x 2.530 x 2.580	7.650 x 2.720 x 2.950	8.560 x 3.050 x 2.885	8.705 x 3.340 x 3.030	10.100 x 3.920 x 3.540	10.750 x 3.900 x 3.700	10.950 x 3.900 x 3.700	11.300 x 3.900 x 3.700	11.500 x 4.380 x 3.960	12.000 x 4.550 x 4.275

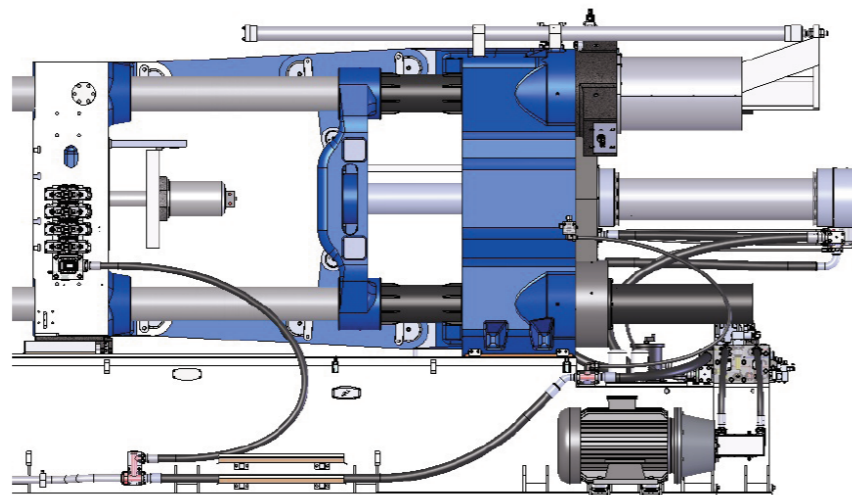
All specifications are subject to change without notice.

Cold chamber Camera fredda Kaltkammer Chambre Froide	Cámara Fría Kallkammare Камера холод.прессов. 冷室卧式压铸机													
			IPr 1750 PLUS	IPr 2250	IPr 2250 PLUS	IPr 2750	IPr 2750 PLUS	IPr 3300	IPr 3300 PLUS	IPr 3700	IPr 3700 PLUS	IPr 4100	IPr 4100 PLUS	
<b>Closing force</b> Forza di chiusura Schliesskraft Puissance de fermeture	Fuerza de cierre Stängningskraft Усилие заперания 锁模力	kN	1.7161	22.064	22.064	26.967	26.967	32360	32360	36282	36282	40205	40205	
<b>Injection force (with 0/25 bar backpressure)</b> Forza iniezione (con contropressione 0/25 bar) Giesskraft (mit Gegendruck 0/25 bar) Puissance injection (avec contre-pression 0/25 bar) Fuerza inyección (con contrapresion 0/25 bar) Injektionskraft (med 0/25 bar mottryck) Ус.прессов.(с противоавл.0/25 бар) 压射力		kN	1.712/1.541	1.712/1.541	1.972/1.775	1.972/1.775	2.250/2.025	2.250/2.025	2.649/2.384	2.649/2.384	2.970/2.673	2.649/2.384	2.970/2.673	
<b>Ejection force</b> Forza estrazione centrale Auswerferkraft Puissance éjection centrale	Fuerza extracción central Utstötningkraft Усилие центр.выталкив. 中心顶出力	kN	579	751	751	751	751	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	
<b>Min. die height</b> Altezza min. stampi Formhöhe min. Hauteur moules min.	Altura min. moldes Min. verktygshöjd Мин.высота пр-формы 模具厚度最小值	mm	450	650	650	750	750	800	800	900	900	900	900	
<b>Max. die height</b> Altezza max. stampi Formhöhe max. Hauteur moules max.	Altura máx. moldes Max. verktygshöjd Макс.высота пр-формы 模具厚度最大值	mm	1.400	1.600	1.600	1.800	1.800	2.000	2.000	2.100	2.100	2.300	2.300	
<b>Platens dimensions</b> Misure dei piani Formaufspannplatten Dimensions plateaux	Dimensiones de los platos Dimensionformplatta Размер плит 模板尺寸	mm	1.950x1.950	2.200x2.200	2.200x2.200	2.450 x 2.450	2.450 x 2.450	2.650 x 2.650	2.650 x 2.650	2.800 x 2.800	2.800 x 2.800	2.900 x 2.900	2.900 x 2.900	
<b>Distance between tie-bars</b> Distanza fra le colonne Lichte Weite zw. den Säulen Distance entre colonnes	Distancia entre columnas Distans mellan bommar Раст.между колоннами 大杆之问距离	mm	1.250x1.250	1.400x1.400	1.400x1.400	1.550 x 1.550	1.550 x 1.550	1.700 x 1.700	1.700 x 1.700	1.800 x 1.800	1.800 x 1.800	1.850 x 1.850	1.850 x 1.850	
<b>Moving platen stroke</b> Corsa piano mobile Formhub Course plateau mobile	Recorrido plato móvil Slaglängd rörlig piatta Ход подв.плиты 动模板行程	mm	1.400	1.500	1.500	1.600	1.600	1.700	1.700	1.800	1.800	1.900	1.900	
<b>Centrai ejection stroke</b> Corsa estrazione centrale Auswerferhub Course éjection centrale	Recorrido extracción central Slaglängd utstötning Ход центр.выталкив. 中心顶出行程	mm	260	300	300	300	300	400	400	400	400	400	400	
<b>Max. surface area with pressure on metal</b> Max. area stampabile con pressione sul metallo Nenn-Sprengfläche max. mit Giessdruck Surface moulée max. avec pressi an sur le metal Superficie máx. estampada con presión sobre el metal Max. projicerad gjutyta med metalltryck Макс.проекция штамп.с давл.на мет 在对金属液体施加下述压力时最大投影面积		cm <sup>2</sup>	4.375	5.625	5.625	6.875	6.875	8.250	8.250	9.250	9.250	10.250	10.250	
<b>Max. shot weight</b> Peso max. getto Stückgewicht max. für Poids pièce max.	Peso máx. de la pieza Max. detaljvikt Макс.вес отливки 铸件最大重量	kg	38,0	38,5	47,3	47,3	63,8	63,8	70,7	70,7	86,6	70,7	86,6	
<b>Motor rating</b> Potenza motore pompa Leistung Pumpenmotor Puissance moteur pompe	Potencia motor bomba Motoreffekt Мощность мотопомпы 油泵电机最大功率	kW	2x45	2x55	2x55	2 x 90	2 x 90	2 x 110	2 x 110	2 x 130	2 x 130	2 x 160	2 x 160	
<b>Machine weight</b> Peso macchina Maschinengewicht Poids machine	Peso de la máquina Maskinvikt Вес машины 主机总量	tons	110	150	150	180	180	220	220	250	250	280	280	
<b>Overall dimensions (lenght x width x height)</b> Dimensioni ingombro (lung. x larg. x altezza) Abmessungen der Maschine (Länge x Breite x Höhe) Encombremets (long. x largeur x haut.) Dimensiones (largo x ancho x alto) Maskindimensioner (längd x bredd x höjd) Габариты (дл.х шир.хвыс.) 主机总尺寸(长度x 宽度x 高度)		mm	13.250 x 4.550 x 4.450	14.150 x 4.650 x 4.550	14.350 x 4.650 x 4.650	15.650 x 4.750 x 4.650	15.850 x 4.750 x 4.650	16.500 x 5.200 x 4.900	16.500 x 5.200 x 4.900	17.500 x 5.250 x 5.000	17.800 x 5.250 x 5.200	18.100 x 5.300 x 5.300	18.400 x 5.300 x 5.300	



## CLOSING END

Gruppo chiusura\_Schliesssystem\_Groupe fermeture



**INCREASED MOVING PLATEN STROKE**

**FASTER CLOSING THANKS TO  
THE NEW SHAPE OF THE CONNECTING  
ROD SYSTEM**

**LESS SPACE REQUIREMENTS  
FOR CLOSING END**

**OPTIMISED LUBRICATION**

**MACHINE PIPELINE WITH HOSES**

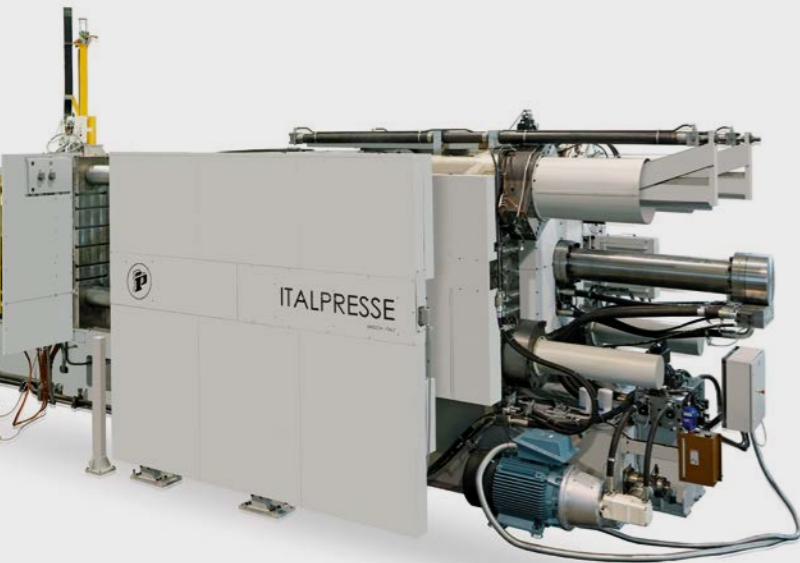
- Aumentata corsa piano mobile
- Chiusura più veloce grazie alla nuova geometria del biellismo
- Compattazione organi chiusura
- Lubrificazione della ginocchiera ottimizzata
- Impianto macchina realizzato con tubi flessibili

- erhöhter Hub der beweglichen Platten
- schnelleres Schliessen, dank der komplett neuen Pleulgeometrie
- kompaktes Schließsystem
- optimierte Kniehebelschmierung
- Maschine mit flexiblen Schläuchen

- Course plateau mobile augmentée
- Fermeture plus rapide grâce à la nouvelle géométrie de l'embellage
- Compactage des organes de fermeture
- Lubrification optimisée de la genouillère
- Installation machine réalisée avec tuyaux flexibles

# ITALPRESSE IPr plus

HIGHER PERFORMANCE  
MORE STURDINESS  
EASIER MAINTENANCE  
LARGER PLATENS AND LONGER  
STROKES IN LESS SPACE



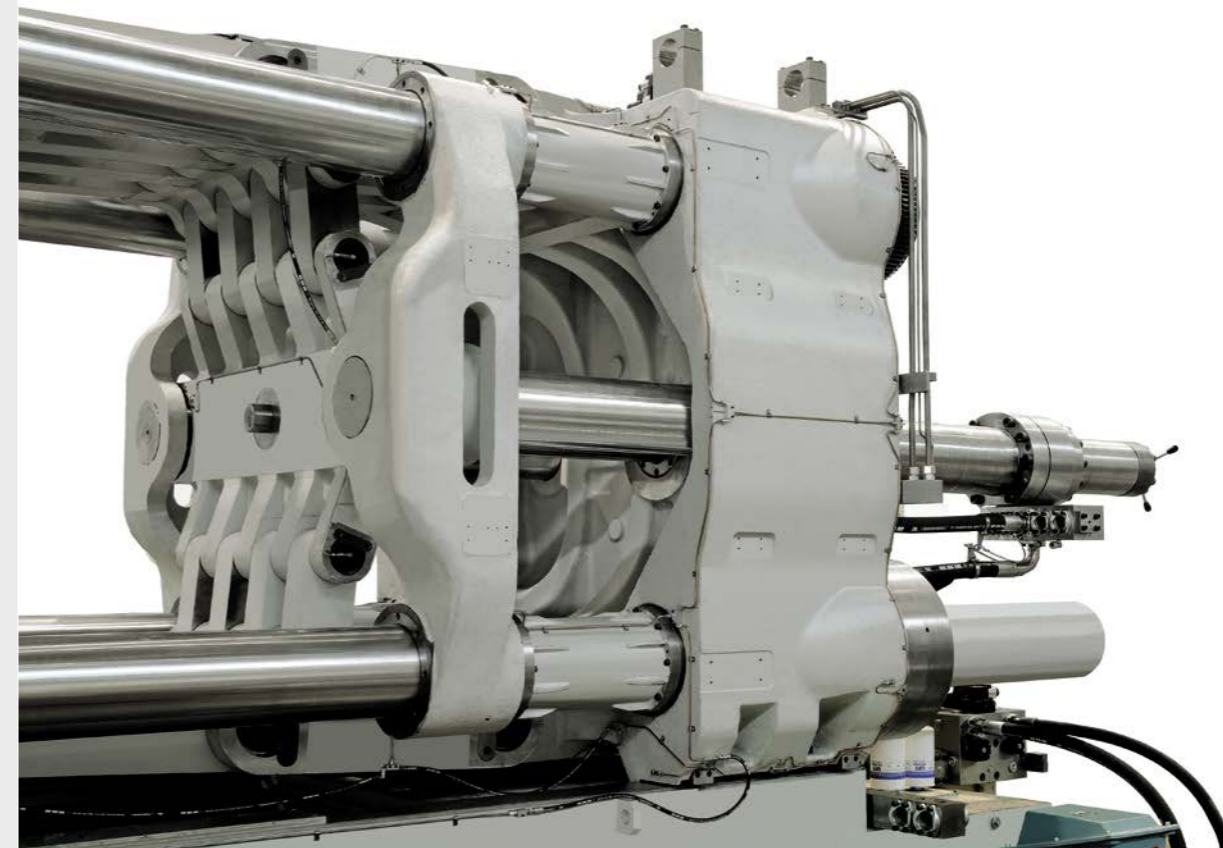
- Incremento delle prestazioni
- Più robustezza
- Migliore manutenibilità
- Dimensioni piani e corse più generose in uno spazio minore

- verbesserte Leistung
- noch robuster
- einfachere Wartung
- große Platten und große Hübe auf kleinstem Raum

- Augmentation des performances
- Plus de robustesse
- Meilleure maintenabilité
- Dimensions plateaux et courses plus importantes dans moins d'espace



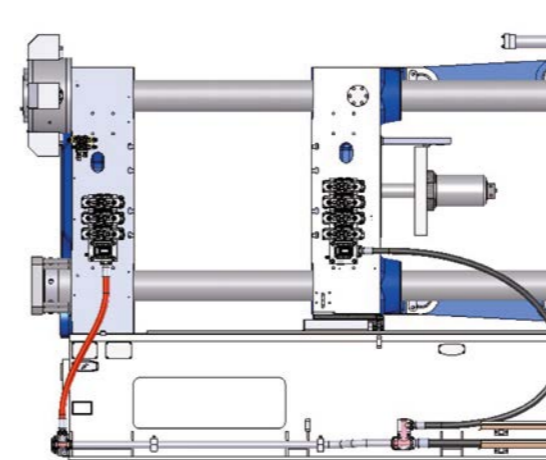
**HIGHER  
PERFORMANCE**



## PLATENS

Gruppo piani  
Aufspannplatten  
Groupe plateaux

- Increased tie bar clearance with an identical closing force
- Optimised central ejection
- Cast iron platens
- New platen shape to increase rigidity



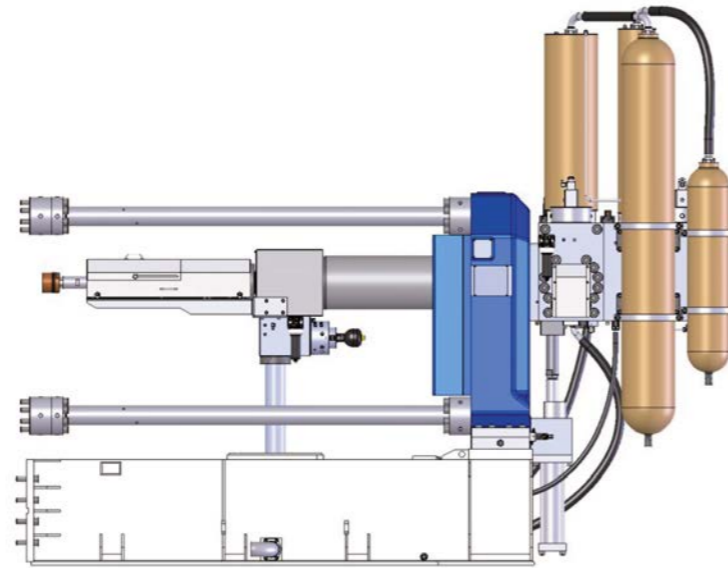
- Aumentata luce colonna a parità di forza chiusura
- Ottimizzazione estrazione centrale
- Piani in fusione di ghisa o di acciaio
- Rivista la geometria dei piani per aumentarne la rigidezza

- bei gleicher Schließkraft höherer Säulenabstand
- optimierter Schuss
- Gusseisenplatten
- neues Plattendesign für verbesserte Steifigkeit

- Distance entre colonnes augmentée à la même force de fermeture
- Optimisation extraction centrale
- Plateaux en fonte et en acier
- Géométrie des plateaux améliorée pour en augmenter la rigidité

# SHOT END

Gruppo iniezione  
Einpresssystem  
Groupe injection



- Shot with sc 3.0 horizontal multiplier (available in the open or closed loop versions)
- Increased injection stroke
- Increased dynamic injection force
- Improved  $Pq^2$
- Constancy and repeatability of performance

- Schuss mit horizontalem Multiplikator sc 3.0 (verfügbar als offener und geschlossener Regelkreis)
- erhöhter Einpresshub
- erhöhte dynamische Einpresskraft
- verbessert  $pq^2$
- verbesserte Wiederholbarkeit/Leistungsfähigkeit

- Iniezione con moltiplicatore orizzontale sc 3.0 (disponibile in anello aperto e chiuso)
- Aumentata corsa iniezione
- Aumentata forza di iniezione dinamica
- $Pq^2$  migliorato
- Costanza e ripetibilità delle prestazioni

- Injection avec multiplicateur horizontal sc 3.0 (disponible en boucle ouverte et fermée)
- Course injection augmentée
- Puissance injection dynamique augmentée
- $PQ^2$  amélioré
- Constance et répétabilité des performances



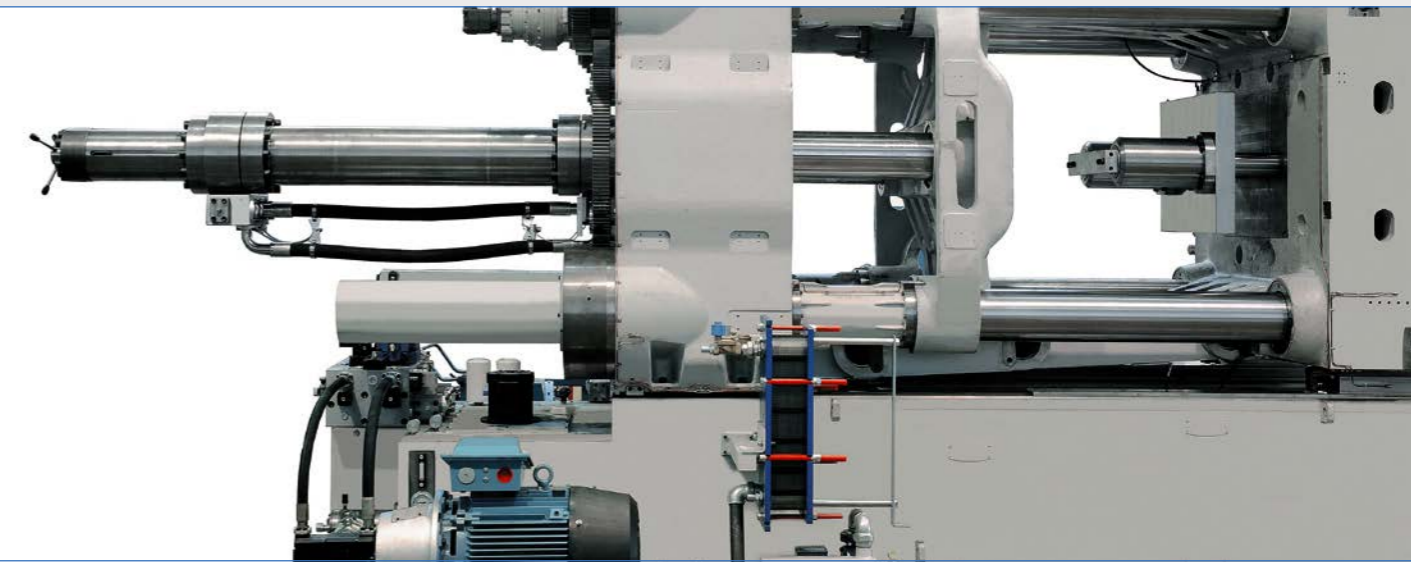
SHOT END

Possibility to install the **PLUS** injection system, suitable for **structural castings**

# V MAX ~ 10 M/S

Optimised hydraulic circuit to maximise 2nd phase performance

Ottimizzazione dei condotti idraulici per massimizzare le prestazioni in 2° fase  
Optimierung der Hydraulikleitungen zur Leistungsverbesserung in der 2. Phase  
Optimisation des conduites hydrauliques pour maximiser les performances en 2eme phase.



**ONE SUPPLIER  
FOR THE LIGHT ALLOY CASTING**

Up to  
**4.000 TON**  
reliable, proved, with a long history

Possibilità di installazione dell'iniezione in configurazione **PLUS**, adatta per la pressocolata di **getti strutturali**

Möglichkeit den Schuß mit der Konfiguration **PLUS** zu installieren, besonders geeignet für **Strukturteile**

Possibilité d'installation de l'injection en configuration **PLUS**, adaptée à la réalisation de pièces **coulées structurales**.



**ITALPRESSE INDUSTRIE Srl**

Via Trento, 178  
25020 Capriano del Colle (Brescia) - Italy  
T. +39 030 9749300 - F. +39 030 9748213  
italpresse@italpresse.it

[www.italpresse.it](http://www.italpresse.it)