

Funcțiile realizate de CompactLub 2M X VEGA CFT:

Software V8.0/2023

Suplimentar funcției de baza, ce constă **in prepararea concentrației și livrarea cu presiune controlată a agentului demulant**, CompactLub asigură, grație PLC – ului incorporat, monitorizarea derulării în bune condiții a întregului proces, scop în care identifică și avertizează din timp operatorul în raport cu îndeplinirea sau nu a tuturor condițiilor necesare.

Astfel, instalația emite semnale de avertizare optică și acustică către operator pentru evitarea situațiilor accidentale ce pot genera probleme, cum ar fi:

- golirea recipientului cu agent demulant;
- scăderea accidentală a presiunii și debitul apei la intrarea în dozator;
- obturarea filtrelor de reținere impurităților pentru a nu infunda duzele de la capul de spreiere;
- alterarea concentrației la soluția preparată cu agent demulant și apă, cauzată pătrunderea aerului în furtunul prin care agentul demulant concentrat intra în dozator.
- Scăderea presiunii la ieșirea instalației, s.a.

In extenso, totalitatea funcțiilor implementate prin software V8.0 instalat pe CompactLub 2M, cuprind:

- **Afișarea stării ieșirilor din PLC**, accesare prin apăsarea tastei F3 :
Q1- ieșire utilizată pentru pornire rapidă cu F1+F2, ieșire activată (**ON/OFF**);
Q2 – comanda de activare <Stop_Presa_T> (**ON/OFF**);
Q3 – alarma semnalizare aer în concentrat <Alarma_Conce> (**OFF/ON**);
Q4 control DGFIT <Activar_DGFI> (**ON/OFF**);
- **Afișarea intrărilor: în PLC** prin apăsarea tastei F2:
I1 -încărcare cuva cu soluție demulant, electrovalva apă deschisă (**Încărcare**) sau închisă (**OK**);
I2, I3 neutilizate;
I4 senzor vacum, amorțat (**ok**) sau cu aer (**Aer**);
I5 starea pompei Pedrolo, în funcțiune (**ON**) sau în repaus (**OFF**);
I6 valoarea presiunii amestecului demulant, peste (**ok**) sau sub valoarea reglată de presostatul mecanic (**Scaz**);
I7 detector flow, agentul demulant este staționar (**OFF**) sau este pompat spre capul de spreiere (**ON**);
I8 temperatura în pompa Pedrolo este normală (**Ok**) sau este peste valoarea reglată pe controlerul de temperatură, 30 grade (**High**);

- **FUNCTIE de pornire/testare a turbinei pompei Pedrollo** prin mentinerea apasata a tastei F1. Dupa cca 10 secunde, PLC activeaza pompa care va pornii si se va mentine in eceasta stare atat timp cat tasta F1 este apasata. **Atentie!** se va face numai dupa amorsarea pompei si numai daca nivelul solutiei agentului demulat in cuva de amestec este suficient pentru ca pompa sa nu aspire si aer;
- **Functie suplimentara de pornire rapida (si neconditionata) a pompei Pedrollo.** Este foarte utila pentru servizare sau pentru repunerea rapida in functiune a instalatiei. Pentru evitarea unor situatii neconforme, functionarea in acest mod este limitata la max 20 de secunde, dupa care PLC va decide daca instalatia este gata de functionare, situatie in care CompactLub ramane complet functional. In caz contrar se va constata lipa presiunii si persistenta mesajelor de avertizare. Activarea acestei functii se face **prin apasarea simultana F1+F4;**
Atentie! Aceasta facilitate se va face **numai** dupa amorsarea pompei si numai daca nivelul silutiei agentului demulat in cuva de amestec este suficient pentru ca pompa sa nu aspire si aer;
- Functie de cronometrare a duratei de functionare a instalatiei, F4;
- Functie cronometru, a duratei de functionare a motorului pompei Pedrollo F4,;
- Dezactiveaza alarma sonora pe durata instalarii;
- Functie de testare a sirenei, a protectiei pompei (in situatia nivelului insuficient la amestec), a functionarii electrovalvei, F3 - din meniul admin;
- semnalului de stop presa turnare (presa se va oprii numai daca, din meniul admin, tasta F3 se tine apasata mai mult de 4 secunde);
- Functie de verificare/afisare a licentei /versiunii software si serial number pompa + DGFIT, prin apasarea tastei F1 din modul de administrare;
- Implementare pornirii rapide la mutarea aparatului de la o presa la alta fara golirea totala a cuvei (la jumătate) Practic instalatia redevine functionala din primul moment si, se produce in mod automat reumplerea cuvei fara dezactivarea inverterului. Conditia este ca instalatia sa ramana sub presiune pe durata mutarii);
- Funcție de oprire temporara a SIRENEI si a comenzii STOP PRESA pe durata instalarii, pana la momentul receptionarii mesajului DEVIN FUNCTIONALE; semnalele STOP PRESA, SIRENA ACUSTICA pentru detectie aer in concentrat si STOP PRESA;
- **FUNCTIE DE PROTECTIE A POMPEI PEDROLLO IN CAZ DE INFUNDARE A FILTRULUI Y** - maxim 5 secunde functionare pompa fara atingerea presiunii minime, tasta F3 pentru reactivarea inverterului;
- Contorizarerea numarului de incidente cauzate de infundarea filtrului Y;
- afisarea in registrul contorizari a numarului de plinuri efectuate dupa ultima mentenanta;
- Monitorizarea Nivelului de Amestec, °AMEST_Nivel° si afiseaza dupa caz masuri pentru remediere *, pentru a se evita patrunderea aerului pe canalul de aspiratie al pompei Pedrollo;

- Monitorizarea Presiunii amestecului la iesire, °AMEST_Presi°, semnalizeaza presiunea insuficienta si afiseaza dupa caz masuri de remediere;
- Monitorizarea si afisarea valorii presiunii amestecului demulant prin intermediul DGFIT cu posibilitatea setarii valorii dorite. Invertorul DGFIT trimite semnal la PLC pentru a-si semnaliza starea in care se afla pompa iar PLC trimite semnal de oprire a pompei la DGFIT in situatia in care nivelul emulsiei este prea mic (sub nivelul primului detector de nivel "Nivel Insuficient")
- Previne turnarea unor piese neconforme din cauza lipsei presiunii agentului demulat prin activarea semnalului "Stop_Presa", in situatii care necesita aceasta actiune;
- Previne alterarea concentratiei amestecului distacant la golirea inopinanta a rezervorului cu concentrat, semnalizand acustic si luminos operatorul, pentru ca acesta sa efectueze reincarcarea cu concentrat a vasului/rezervorului anume stabilit;
- Monitorizarea volumelor de solutie furnizate robotului de preiere facilitand organizarea activitatii de mentenanta, prin numararea rezervoarelor procesate cu amestec demulant ("Plinuri_Amest"), F4;
- Permite setarea de la tastatura a numarului de plinuri intre doua mentenante, prin accesarea programului de la tastatura;
- Efectueaza evidenta/numararea evenimentelor Er Amorsare Dosatron, F4, => Registrul cu contoare ("Det_Aer_Concentrat") ;
- Efectueaza evidenta/numararea evenimentelor Lipsa amestec, Lipsa_Amestec F4, => Registrul cu contoare
- Efectueaza evidenta/numararea evenimentelor generate de scaderea presiunii amestec ("Presiu_Insuf"), valoare numarului poate fi afisata apasand F4, Registrul cu contor;
- Monitorizarea Mentenantei, cu indicarea numarului de rezervoare de amestec ramase pana la revizie, Cod ADMIN urmat de apasarea tastei F2, timp de 3 secunde;
- Jurnalizeaza durata cumulata in care a fost activat semnalul STOP PRESA , cu accesare prin F4, din Registrul cu contoare;
- Jurnalizarea numarului de operatiuni de mentenanta efectuate pana in prezent "Nr_Menten_efectuate" accesibil din meniul ADMIN dupa tastare F2 pentru resetare mentenanta:
- Accesarea de la tastatura a tuturor contoarelor jurnalizate, prin tastarea F4, => Registrul cu contoare;
- Stergerea/anularea semnalizarilor pentru efectuarea Mentenantei, Cod ADMIN urmat de apasarea tastei F2. timp de 3 secunde;
- Resetarea contoarelor (cu exceptia numarului de plinuri cu amestec, nr de mentenante, timpul total al opririlor preseii) Cod ADMIN urmat de apasarea tastei F4, timp 3 secunde;
- Jurnalizarea duratei totale de timp in care a fost activ at semnalul de atentionare nivel scazut concentrat (optional), ac Cesare cu F4, => Registrul cu contoare;

- Jurnalizarea duratei totale de timp in care a fost activat semnalul de avertizare nivel amestec insuficient (optional), accesare cu F4, => Registrul cu contoare;
- Functie Sleep pentru oprirea buzerului de alarmare aer in concentrat;

COMPAC LUB 2M XVEGA

===== VGA DIE CAST SOLUTIONS =====